

Trico VKF System

(эффект цемента)



We protect your World

Единая непрерывная поверхность

A UNIQUE, CONTINUOUS AND MATERIAL SURFACE



ВЫ КОГДА НИБУДУ ДУМАЛИ

HAVE YOU EVER THOUGHT ABOUT RENOVATING YOUR HOME EASILY?

ЧТО РЕМОНТ ЭТО ЛЕГКО?

Практичность, инновации, скорость выполнения работ, единая целая поверхность, простота очистки, а также настраиваемый в соответствии с вашими пожеланиями. Система Trico VKF позволяет также переквалифицировать уже существующие поверхности, такие как старая плитка.

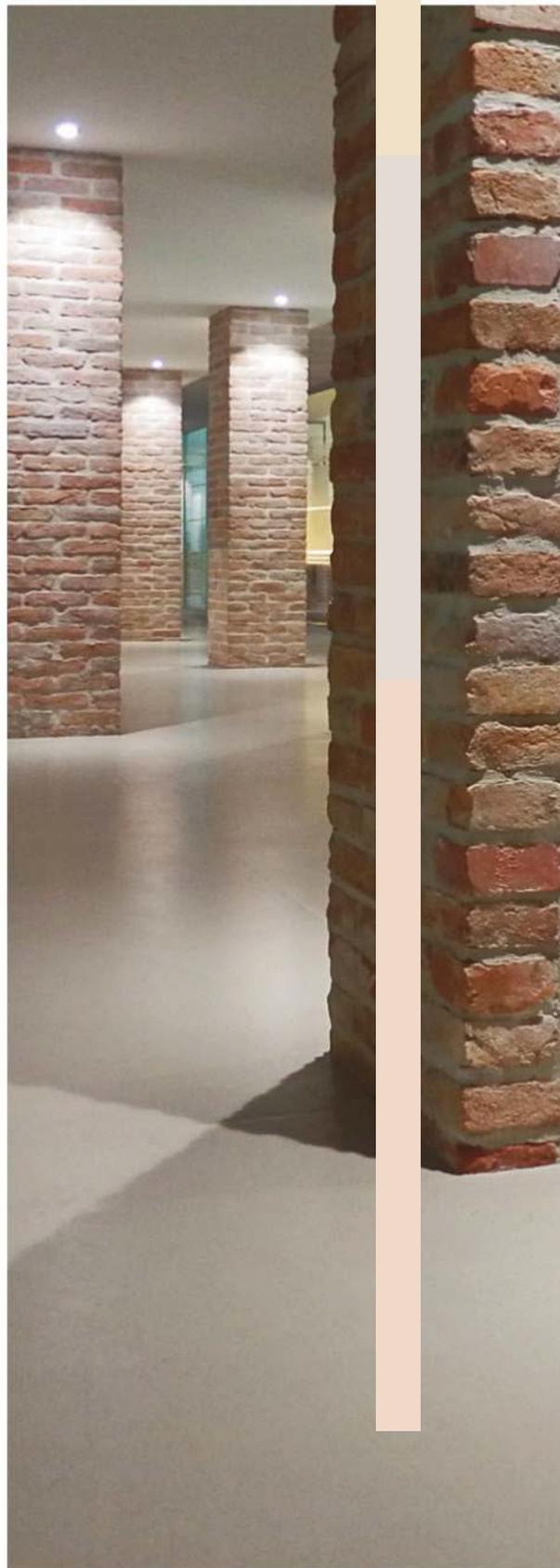
Practicality, innovation, speed of execution, no joints, easy to clean and customizable according to your desires. Trico VKF System can also renovate existing surfaces such as old tiles floors and walls.

TRICO VKF SYSTEM ОПИСАНИЕ

TRICO VKF SYSTEM: GUIDELINES

Продукт Trico VKF-это система декоративной шпаклевки толщиной 1-2 мм, разработанная на основе трехкомпонентных полимеров. Использование трехкомпонентной формулы гарантирует большую стойкость к истиранию, чем традиционные однокомпонентные микроцементы, и, следовательно, большую долговечность. Особенно подходит для общественных мест, таких как магазины, рестораны, выставочные залы, кафе и т. д. Материал поставляется в нейтральной версии; чтобы получить цвет согласно таблице цветов, добавьте красящую пасту, поставляемую Pava Resine.

Trico VKF is a three-component product based on polymeric formulations which are developed for 1-2 mm thickness decorative coatings. The use of a three-component product ensures higher wear resistance than conventional one-component cement-based products (micro-cements) which are not cross-linking (real chemical bond), and therefore greater durability. It is particularly suitable for public places such as shops, restaurants, showrooms, offices, etc. The products are supplied in the neutral version: in order to get the colors according to the color chart you have to add the coloring paste provided by Pava Resine.

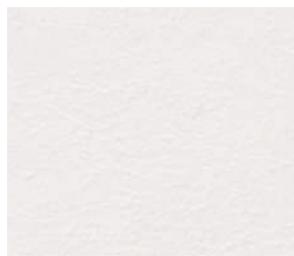


ДАЙ ВОЛЮ СВОЕМУ ТВОРЧЕСТВУ

FREE YOUR CREATIVITY

Новые трендовые текстуры и пастельные тона.

The new trendy textures and pastel shades.



OX 24



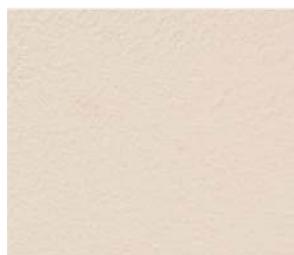
OX 25



OX 26



OX 27



OX 28



OX 29



OX 30



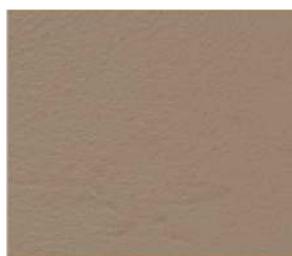
OX 31



OX 32



OX 33



OX 34



OX 35



OX 36



OX 37



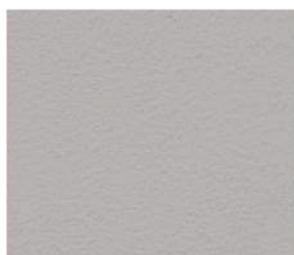
OX 38



OX 39



OX 41



OX 42



OX 43



OX 44

Вы можете столкнуться с некоторыми различиями между этой страницей и продуктом на применении из-за инертных кварцевых добавок, введенных в состав с целью снижения механических сопротивлений, которые могут способствовать метамерным ситуациям.
You might meet some differences between this folder and the applied product because of quartz which is introduced in order to increase the wear resistance, and that could promote metamerism situations.



НАШИ МАТЕРИАЛЫ

FOR OUR COLORS WE ARE INSPIRED BY YOU

ВАШЕ ВДОХНОВЕНИЕ

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА

GUIDELINES OF THE COATING

- Подготовка основания (старые плитка, мрамор, бетон, керамика и т. д.).
- Шлифовка с помощью алмазного инструмента.
- После адекватного удаление пыли, нанесение грунтовки **Reform-A Pava 72** при помощи валика (ожидаемый расход около 0,100 - 0,150 кг/м²).
- Нанесение шпателем в 2 слоя **Trico BAR Pava** (ожидаемое потребление около 0,500кг/м² на слой) в зависимости от типа основы.
- Preparation of the surface (old tiles, marble, concrete, ceramic, etc).
- Sanding the surface with diamond tools.
- After dust removal, lay by roll adhesion primer **Reform-A Pava 72** (theoretical consumption about 0,100 kg/m²).
- Lay by spatula 2 layers of **Trico BAR Pava** (theoretical consumption about 0,500 kg/m² for each layer) according to the surface conditions.

Аппликация Системы Trico VKF

- 1 Нанесение **Trico VKF Pava** шпателем (приблизительный расход 0,300 кг/м²) обогащенную примерно на 30% с кварцем размером частиц 0,06 - 0,10 мм.
- 2 После затвердевания, шлифовка и обеспыливание поверхности.
- 3 Нанесение слоя чистого **Trico VKF Pava** со шпателем (ожидаемый расход около 0,300 кг/м²)
- 4 Нанесение слоя **Idro-Pol Pava** (ожидаемый расход около 0,100 кг/м²) используя резиновый шпатель предварительно разбавив 15% чистой воды.
- 5 Нанесение финишного слоя **Idro-Pol Pava** (ожидаемый расход около 0,100 кг/м²) используя резиновый шпатель предварительно разбавив 10% чистой воды.
- 6 При необходимости воощения поверхности формулой **Pavalux орасо** использовать хлопчатобумажную ткань.

Guidelines of Trico VKF System

- 1 Lay **Trico VKF Pava** by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,06-0,1 mm).
- 2 Surface sanding and dust removal.
- 3 Lay **Trico VKF Pava** by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²).
- 4 Lay **Idro-Pol Pava** (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
- 5 Lay a final protective layer of **Idro-Pol Pava** (expected consumption approximately 0,100 kg / m²) with a rubber spatula diluted with clean water up to 10%.
- 6 If necessary lay a special wax **Pavalux** (matt wax) by using a cotton cloth.

Для получения дополнительной информации см. технические описания продукции.

Предусматривает добавление микроволокон, для получения более анти-скользящей поверхности.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАнные

TECHNICAL DATA

Система Trico VKF была разработана для удовлетворения потребностей в помещениях, поскольку каждый продукт имеет незначительные выбросы VOC (в соответствии с нормативом EN ISO 16000 и протокол AgBB); а также способствует адекватной теплопроводности, что позволяет использовать его даже на нагревательных полах. Отличные адгезивные способности на различных поверхностях (адекватно подготовленных) вместе с стойкостью к истиранию в соответствии с UNI EN ISO 10545-7 (PEI II) и UNI EN 14411 (класс 2). В соответствии с классом реакции на огонь, в соответствии с B-s1, рекомендуется использовать его даже в помещениях подверженных контролю требований противопожарной безопасности (Стандарт EN 13501-1). Система Art Stuc также отвечает параметрам антискольжения в соответствии с DM 14/06/89, № 236 ст. 8.2.2, в соответствии с методикой BCRA; наконец, подавляет размножение бактерий, обеспечивая гигиену поверхностей.

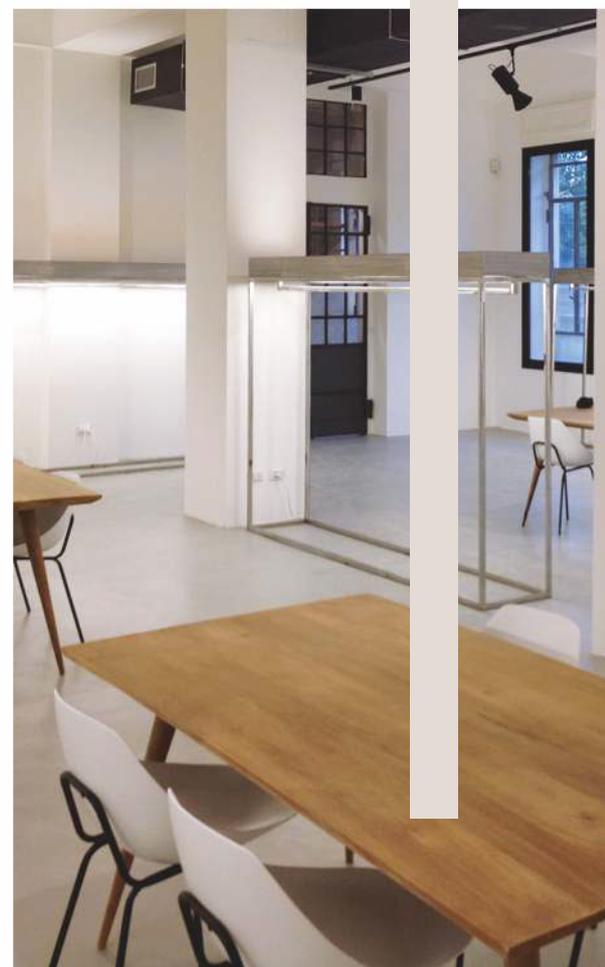
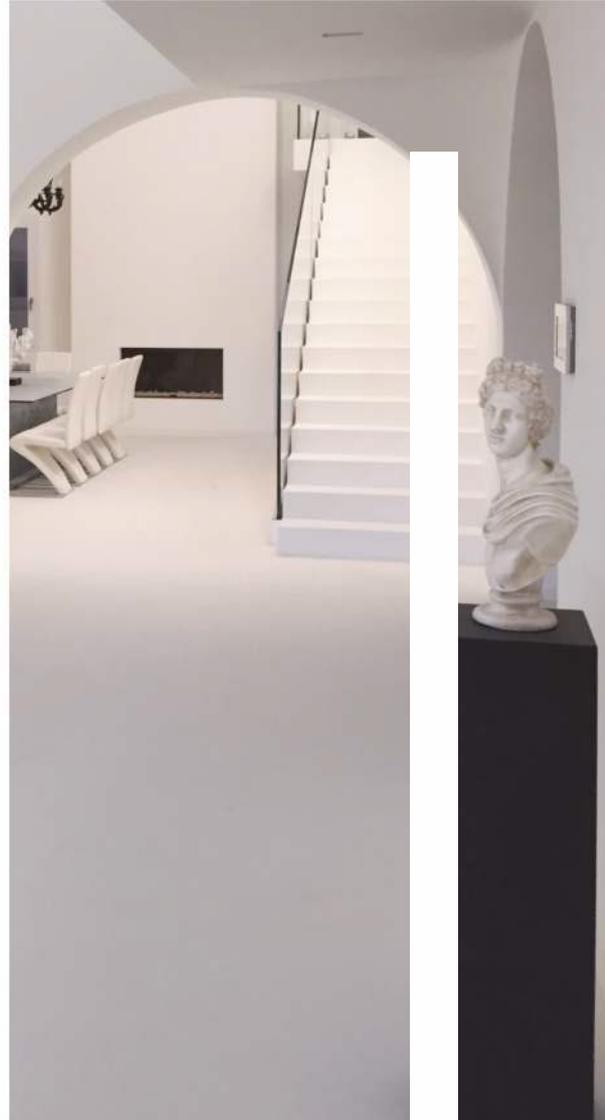
Для получения более подробной информации обратитесь в наш офис или техническому персоналу.

Trico VKF system has been developed to satisfy the requirements of indoor environments since each product has no significant VOC emissions (according to standard EN ISO 16000 and AgBB protocol); also it encourages good thermal conductivity which allows to lay the system also on heating floors.

It has good adhesion on various surfaces (properly prepared) and has high wear resistance according to EN ISO 10545-7 (PEI III) and EN 14411 (Class 3).

It is in compliance with B_i-s1 Fire Class Reaction, and it is recommended for use even in environments which are subject to Fire Fighters surveillance (EN 13501-1). Trico VKF system also respects the slip resistance parameters according to DM 06.14.89, No. 236 Art. 8.2.2, and in conformity with BCRA method; it also inhibits the proliferation of bacteria ensuring the hygiene of the surfaces.

For further information please refer to our offices and technical staff.





We protect your world

via Dolomiti, 6/1
I-35018 San Martino di Lupari Padova
tel. +39 049 5953085 - +39 049 5952123
fax +39 049 9460866
info@pavaresine.it - www.pavaresine.ru

Rivenditore autorizzato - Agente di zona