



ПОКРЫТИЯ С СИЛЬНЫМ ХАРАКТЕРОМ

COATINGS WITH STRONG CHARACTER COMBINED

В СОЧЕТАНИИ С ИНОВАЦИОННЫМИ

ТЕХНОЛОГИЯМИ

WITH NEW TECHNOLOGIES

Текстура с элегантным и сильным характером, разные ощущения смешиваются в одном решении: современность уникальной поверхности без разрывов, яркие и решительные тона в контрасте с теплом и мягкостью нюансов, вдохновленных нежным натуральным камнем. Аиторача сочетает в себе аспекты практичности и долговечности благодаря самым передовым технологиям.

Texture with elegant and strong character, different feelings are mixed together in a single solution: the modernity of the unique surface without interruption, bright and determined tones in contrast to the warmth nuance of the effects inspired by the delicate natural stone. Autopava combines these aspects with the search for practicality and durability thanks to the most advanced technologies.

AUTOPAVA SYSTEM

AUTOPAVA SYSTEM: GUIDELINES

РУКОВОДСТВО

Autopava-это базовая система из модифицированных полимеров, разработанных для самоустанавливающихся отделок толщиной 1-3 мм. Это двухкомпонентный двухкомпонентный продукт, доступный в версии Autopava 2k (двухкомпонентный) или Autopava 3k (трехкомпонентный) в соответствии с различными потребностями. Материал поставляется в нейтральной пигментной окраске, с добавлением красящих паст (поставляемых PavaResine).

Autopava is a system which is made of modified polymers, and is developed for 1-3 mm thickness self-leveling coatings. It is a two- and three-components product which is available in Autopava 2k version (two-components) or Autopava 3k version (three-components) depending on the needs.

The products are supplied in neutral version, and they can be pigmented adding coloring pastes (provided by Pava Resine).

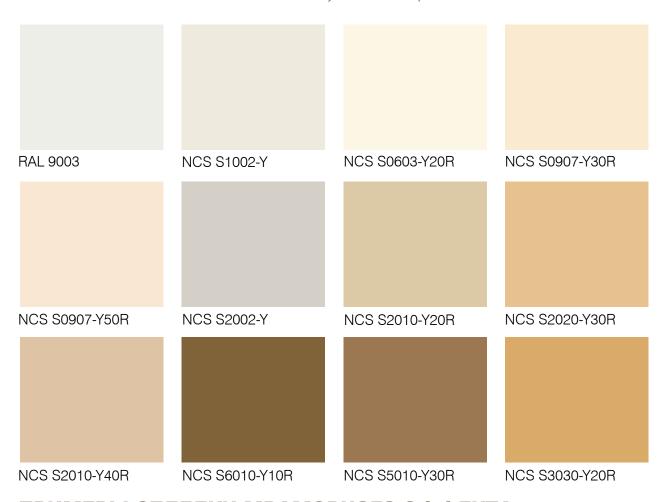


ДАЙТЕ ВОЛЮ СВОЕМУ ТВОРЧЕСТВУ

FREE YOUR CREATIVITY

Новые линии тренда в текстурах и пастельных тонах.

The new trendy textures and pastel shades.



ПРИМЕРЫ ОТДЕЛКИ МРАМОРНОГО ЭФФЕКТА

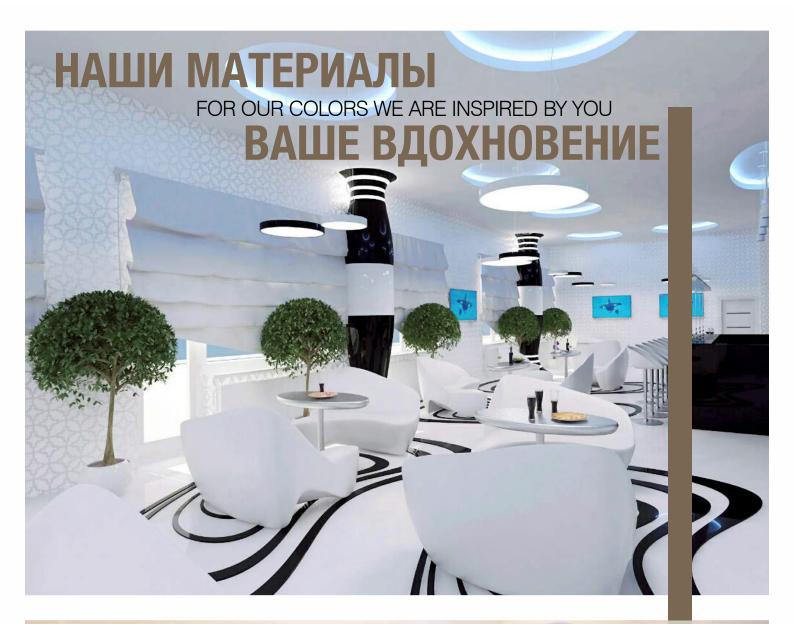
EXAMPLES OF "MARBLE EFFECT" FINISH





Таблицу цветов приведенную выше следует рассматривать как ориентировочное руководство, так как присуще значительное различие между типографской печатью и реальным оттенком продукта, из за применения различных по происхождению пигментов применяемых в двух разных сферах.

The above color chart should be considered as an approximate guide, and therefore significant differences between the printed reproduction and the actual product colors will be tolerated, considering the different origin and nature of the pigments which are used in the two systems.







ОПИСАНИЕ ЦИКЛА

GUIDELINES OF THE COATING

- Подготовка основания (старые плитка, мрамор, бетон, керамика и т. д.).
- Шлифовка с помощью алмазного инструмента.
- После адекватного удаление пыли, нанесение грунтовки Aggrappante Pava 100 при помощи валика (ожидаемый рассход около 0,100 - 0,150 кг/м²).

Аппликация Системы AUTOPAVA (самонивилирующая)

- Нанесение **Pavafondo 2s** шпателем (расход в зависимости от толщины, которую нужно сделать) обогащенную примерно на 30% 50% с кварцем размером частиц 0,06 0,10мм (в качестве альтернативы система Pavatekno)
- Шлифовка и обеспыливание поверхности.
 - Нанесение слоя трех-компонентного **Autopava 3** (теоретический расход 2,0-2,5 кг/м) с добавлением кварца для получения скользящего и самонивелирующегося синтетического раствора, не содержащего растворителей и с добавлением пигментов для получения ожидаемого цвета. По свеже нанесенному составу пройтись несколько раз игольчатым валиком для разрушения пузырей внутри состава.
- При необходимости вощения поверхности используйте полировальную формулировку Pavalux глянец/мат нанесенную в подходящих количествах и с подходящей полировальной машиной, оснащенной шерстяными дисками на

Для получения дополнительной информации см. технические описания продукции, условий окружающей среды и обеспечения температуры > 18 ° С и < 30° С

- Preparation of the surface (old tiles, marble, concrete, ceramic, etc.).
- Sanding with diamond tools depending on the surface.
- After dust removal lay by roll adhesion primer Aggrappante Pava 100 (theoretical consumption about 0,100 kg/m²).

Guidelines of AUTOPAVA System (self-leveling)

- Lay Pavafondo 2S by using a spatula (theoretical consumption according to the required thickness), mixed with 30-50% quartz 0,06-0,10 mm. size (as alternative use Pavatekno system).
- 2. Surface sanding and dust removal.
- 3. Lay three-component Autopava 3k (theoretical consumption 2,0-2,5 kg/m²) mixed with quartz in order to obtain a self-leveling, solvent free and colored product. On the still fresh product it will proceed through a special spiked roller to brush several times the surface.
- If necessary lay a special wax on the surface with Pavalux (matt wax) by using suitable polisher with velcro wool disks.

For more information see technical data sheets of the products, environmental and floor conditions > 18°C and < 30°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

TECHNICAL DATA

Система Autopava была разработана для удовлетворения потребностей в помещениях, поскольку каждый продукт имеет незначительные выбросы VOC (в соответствии с нормативом EN ISO 16000 и протокол AgBB); а так же способствует адекватной теплопроводимости, что позволяет использовать его даже на нагревательных полах. Отличные клеющие способности на различных поверхностях (адекватно подготовленных) вместе с стойкостью к истиранию в соответствии с UNI EN ISO 10545-7 (PEI II) и UNI EN 14411 (класс 2). В соответствии с классом реакции на огонь, в соответствии с B-s1, рекомендуется использовать его даже в помещениях подверженных контролю требований противопожарной безопасности (Стандарт EN 13501-1). Система Art Stuc также отвечает параметрам антискольжения в соответствии с DM 14/06/89, № 236 ст. 8.2.2, в соответствии с методикой BCRA; наконец, подавляет размножение бактерий, обеспечивая гигиену поверхностей.

Для получения более подробной информации обратитесь в наш офис или техническому персоналу.

Autopava system has been developed to satisfy the requirements of indoor environments since each product has no signi cant VOC emissions (according to standard EN ISO 16000 and AgBB protocol); also it encourages adequate thermal conductivity which allows to operate also on It has good adhesion on various surfaces (properly prepared) and has high wear resistance according to EN ISO 10545-7 (PEI III) and EN 14411 (Class 3). It is in compliance with B_f-s1 Fire Class Reaction, and it is recommended for use even in environments which are subject to Fire Fighters surveillance (EN 13501-1). Autopava system also inhibits the proliferation of bacteria ensuring the hygiene of the surfaces.

For further information please refer to our offices and technical staff.







We protect your world

via Dolomiti, 6/1 I-35018 San Martino di Lupari Padova tel. +39 049 5953085 - +39 049 5952123 fax +39 049 9460866 info@pavaresine.it - www.pavaresine.ru

l	
l	
l	
l	
l	
l	
l	
l	
l	
l	
l	
П	

Rivenditore autorizzato - Agente di zona